

## RESUME DU REFERENTIEL DE CERTIFICATION

### PRÉSENTATION DES CAPACITÉS GÉNÉRALES ET DES COMPÉTENCES

#### CAPACITÉS GÉNÉRALES

#### COMPÉTENCES

**S'INFORMER  
INFORMER**

**C1**

- 1 Identifier et décoder des documents techniques
- 2 Relever les caractéristiques de l'ouvrage et/ou du produit à fabriquer
- 3 Rendre compte d'une activité

**TRAITER  
INTERPRÉTER**

**C2**

- 1 Interpréter une solution technique.
- 2 Établir un débit-matière et/ou une liste de composants.
- 3 Compléter les modes opératoires de fabrication
- 4 Traduire graphiquement une solution technique.

**RÉALISER**

**C3**

- 1 Installer et mettre en sécurité son poste de travail
- 2 Vérifier la conformité des matériaux et des produits
- 3 Préparer les pièces à usiner, à monter, à finir
- 4 Installer et régler les outils, les accessoires, les pièces
- 5 Conduire les opérations d'usinage
- 6 Assembler les composants constitutifs d'un ouvrage ou d'un produit
- 7 Réaliser les opérations de finition et de traitement
- 8 Conditionner, stocker, charger, décharger les matériaux, produits et ouvrages.
- 9 Poser des mobiliers d'agencement intérieur
- 10 Assurer la maintenance des machines et des outillages
- 11 Gérer l'environnement du poste de travail

**SOMMAIRE des SAVOIRS ASSOCIÉS**

<b>S 1</b>	<b>L'ENTREPRISE ET SON ENVIRONNEMENT</b> 1 - Les intervenants 2 - Les relations entre les intervenants 3 - Le statut juridique des entreprises	4 - La qualification des personnels 5 - Les garanties et responsabilités 6 - Les différents types de marchés
<b>S 2</b>	<b>LA COMMUNICATION TECHNIQUE</b> 1 - L'expression graphique 2 - Les conventions et normes de représentation 3 - Les codes et langages 4 - Les outils de représentation	5 - La réalisation graphique 6 - L'expression technique et orale 7 - L'expression graphique à caractère artistique
<b>S 3</b>	<b>LES OUVRAGES</b> 1 - Les types d'ouvrages 2 - Le système de conception et de construction des ouvrages 3 - Les liaisons	4 - Les composants et quincailleries 5 - Les technologies auxiliaires 6 - L'histoire des techniques associées aux ouvrages anciens
<b>S 4</b>	<b>LES MATERIAUX ET PRODUITS</b> 1 - Les types de matériaux et produits 2 - Les caractéristiques physiques des matériaux et produits	3 - Les caractéristiques mécaniques des matériaux et produits 4 - Les anomalies, singularités et altérations des bois
<b>S 5</b>	<b>LES PROCÉDES ET PROCESSUS DE RÉALISATION</b> 1 - Les moyens et techniques de production 2 - Les techniques d'usinage par enlèvement de matière 3 - Les techniques d'assemblage et de montage 4 - Les techniques de finition 5 - Les techniques de pose 6 - L'organisation des processus	1-1 - La cinématique de la machine 1-2 - La cinématique de génération 1-3 - Le réglage et la mise en œuvre 2-1 - Les procédés d'usinage 2-2 - La cinématique de la coupe 2-3 - L'optimisation de la coupe 2-4 - Les outils de coupe 5-1 - Les techniques d'implantation 5-2 - Les techniques de mise et maintien en position 6-1 - Les étapes de fabrication 6-2 - L'organisation de la phase et de la sous-phase 6-3 - L'organisation du poste de travail
<b>S 6</b>	<b>LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL</b> 1 - Les principes généraux 2 - La prévention 3 - La conduite à tenir en cas d'accident 4 - Les manutentions manuelles et mécaniques	5 - Les principaux risques 6 - La protection du poste de travail 7 - La protection de l'environnement 8 - Les risques spécifiques
<b>S 7</b>	<b>LE CONTRÔLE ET LA QUALITÉ</b> 1 - Le concept de qualité 2 - Les types de contrôle	3 - Les moyens de contrôle 4 - Les procédés de contrôle
<b>S 8</b>	<b>LA MAINTENANCE DES MATÉRIELS</b> 1 - La maintenance préventive de 1 <sup>er</sup> niveau	2 - La maintenance corrective

**TABLEAU DE MISE EN RELATION  
DES COMPÉTENCES ET DES SAVOIRS ASSOCIÉS**

<b>S'INFORMER – INFORMER</b>	<b>S 1</b>	<b>S 2</b>	<b>S 3</b>	<b>S 4</b>	<b>S 5</b>	<b>S 6</b>	<b>S 7</b>	<b>S 8</b>
<b>C1.1 Identifier et décoder des documents techniques</b>	X	X	X	X	X	X	X	X
<b>C1.2 Relever les caractéristiques du produit à fabriquer</b>		X	X	X	X		X	
<b>C1.3 Rendre compte d'une activité</b>	X	X	X	X	X	X	X	X

<b>TRAITER - INTERPRÉTER</b>	<b>S 1</b>	<b>S 2</b>	<b>S 3</b>	<b>S 4</b>	<b>S 5</b>	<b>S 6</b>	<b>S 7</b>	<b>S 8</b>
<b>C2.1 Interpréter une solution technique</b>		X	X	X	X		X	
<b>C2.2 Établir des débits-matières et/ou liste de composants</b>		X	X	X	X		X	
<b>C2.3 Compléter les modes opératoires de fabrication</b>		X	X	X	X	X	X	
<b>C2.4 Traduire graphiquement une solution technique</b>		X	X	X	X		X	

<b>RÉALISER</b>	<b>S 1</b>	<b>S 2</b>	<b>S 3</b>	<b>S 4</b>	<b>S 5</b>	<b>S 6</b>	<b>S 7</b>	<b>S 8</b>
<b>C3.1 Installer et mettre en sécurité son poste de travail</b>	X	X	X	X	X	X		X
<b>C3.2 Vérifier la conformité des produits et matériaux</b>		X	X	X	X		X	
<b>C3.3 Préparer les pièces à usiner, à monter, à finir</b>		X	X	X	X			
<b>C3.4 Installer régler les outils, les accessoires, les pièces</b>				X	X	X	X	X
<b>C3.5 Conduire les opérations d'usinage</b>				X	X	X	X	X
<b>C3.6 Assembler les composants constitutifs d'un ouvrage</b>			X	X	X	X	X	
<b>C3.7 Réaliser les opérations de finition et de traitement</b>			X	X	X	X	X	
<b>C3.8 Conditionner, stocker, charger, décharger les ouvrages</b>			X	X	X	X	X	
<b>C3.9 Poser des mobiliers d'agencement intérieur</b>	X	X	X	X	X	X	X	X
<b>C3.10 Assurer la maintenance des machines et outillages</b>	X				X	X		X
<b>C3.11 Gérer l'environnement du poste de travail</b>	X			X		X		X